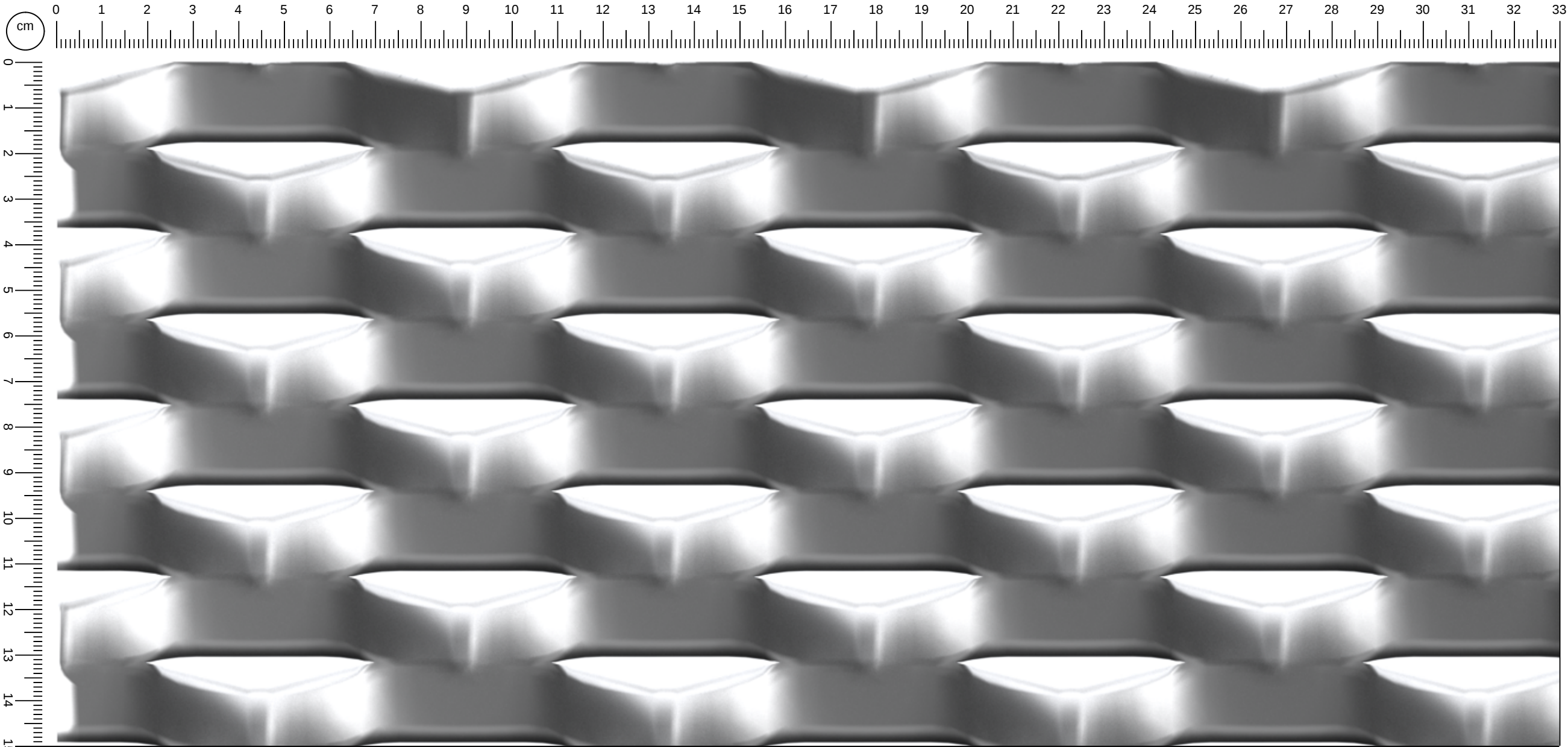


Reserve

// Protech Line



Material	Name	Weight kg/m2	sheet t mm	OA %	OA Max %	1000x2000	1250x2500	1500x3000
Carbon steel	R 90 x 30 (38) - 18 x 1,5	11.0	13.0 (~)	10 (~)	26 (~)	✔	✔	✔
Carbon steel	R 90 x 30 (38) - 18 x 2	14.6	13.0 (~)	10 (~)	26 (~)	✔	✔	✔
Aluminium	R 90 x 30 (38) - 18 x 1,5	3.6	13.0 (~)	10 (~)	26 (~)	✔	✔	✔
Aluminium	R 90 x 30 (38) - 18 x 2	4.8	13.0 (~)	10 (~)	26 (~)	✔	✔	✔
Aluminium	R 90 x 30 (38) - 18 x 3	7.7	13.0 (~)	10 (~)	26 (~)	✔	✔	✔
Sendzimir carbon steel	R 90 x 30 (38) - 18 x 1,5	11.0	13.0 (~)	10 (~)	26 (~)	✔	✔	✔
Sendzimir carbon steel	R 90 x 30 (38) - 18 x 2	14.6	13.0 (~)	10 (~)	26 (~)	✔	✔	✔

Riferimenti

Nome = Geom DL x DCn (DCr) - av x sp

Geom = Esagonale, Romboidale, Quadra, Tonda, Spianata

DL = Diagonale Lunga

DCn = Diagonale Corta nominale (riferimento interno)

DCr = Diagonale Corta reale

av = Avanzamento

sp = Spessore

spFin = Spessore finale

v/p % = % vuoto su pieno

Larg - DL = Larghezza in direzione DL

Lung - DC = Lunghezza in direzione DC (direzione di stiratura)

Dimensioni

Bobine - Fogli - Rotoli

Dimensione maglia

Facciata a vista