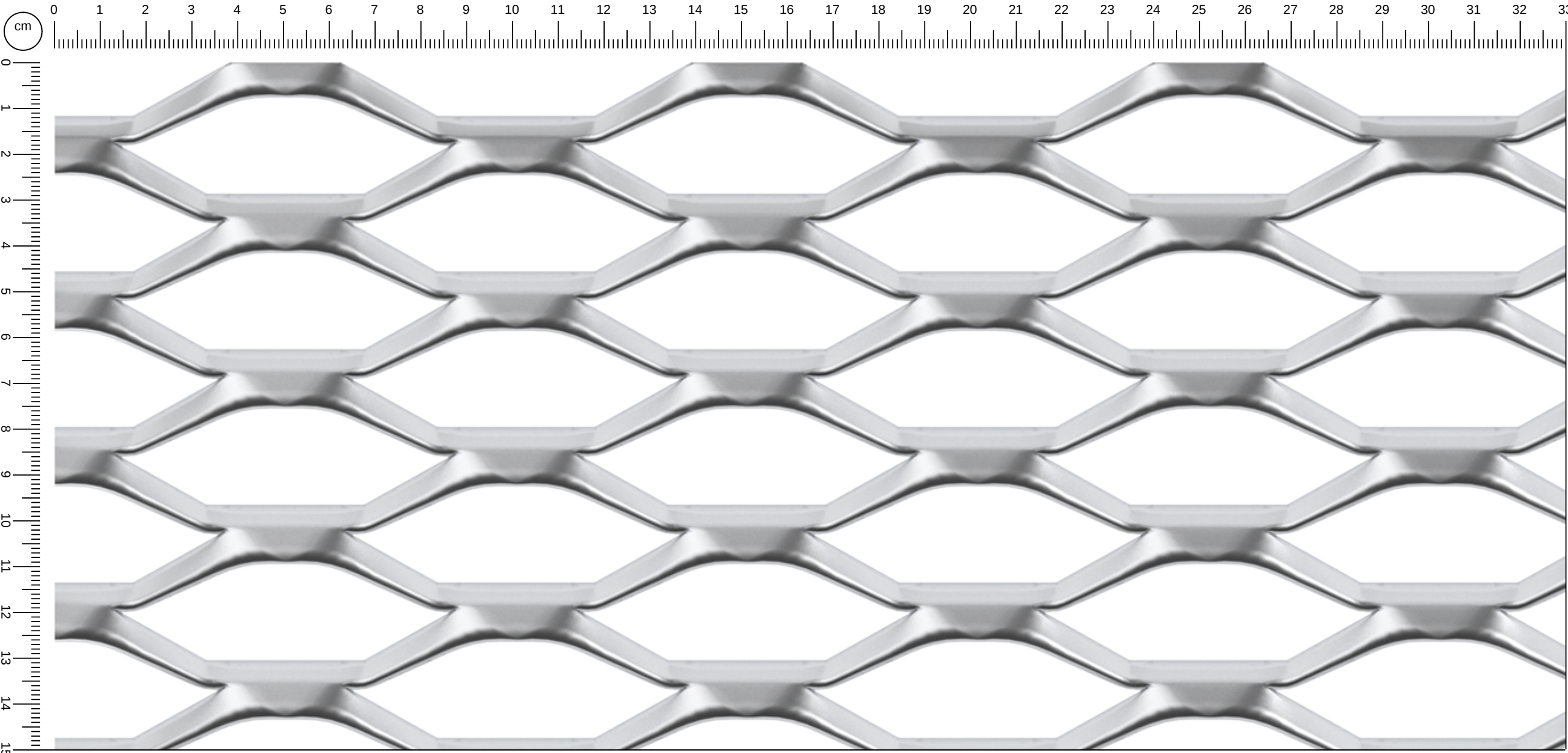


Grafica

// Protech Line



Material	Name	Weight kg/m2	sheet t mm	OA %	OA Max %	1000x2000	1250x2500	1500x3000
Carbon steel	E 100 x 40 (34) - 10 x 1,5	6.9	15.0 (~)	52 (~)	72 (~)	✔	✔	✔
Carbon steel	E 100 x 40 (34) - 10 x 2	9.3	15.0 (~)	52 (~)	72 (~)	✔	✔	✔
Aluminium	E 100 x 40 (34) - 10 x 1,5	2.3	15.0 (~)	52 (~)	72 (~)	✔	✔	✔
Aluminium	E 100 x 40 (34) - 10 x 2	3.1	15.0 (~)	52 (~)	72 (~)	✔	✔	✔
Aluminium	E 100 x 40 (34) - 10 x 3	4.8	15.0 (~)	52 (~)	72 (~)	✔	✔	✔
Sendzimir carbon steel	E 100 x 40 (34) - 10 x 1,5	6.9	15.0 (~)	52 (~)	72 (~)	✔	✔	✔
Sendzimir carbon steel	E 100 x 40 (34) - 10 x 2	9.3	15.0 (~)	52 (~)	72 (~)	✔	✔	✔

Riferimenti

Nome = Geom DL x DCn (DCr) - av x sp

Geom = Esagonale, Romboidale, Quadra, Tonda, Spianata

DL = Diagonale Lunga

DCn = Diagonale Corta nominale (riferimento interno)

DCr = Diagonale Corta reale

av = Avanzamento

sp = Spessore

spFin = Spessore finale

v/p % = % vuoto su pieno

Larg - DL = Larghezza in direzione DL

Lung - DC = Lunghezza in direzione DC (direzione di stiratura)

Dimensioni

Bobine - Fogli - Rotoli

Dimensione maglia

Facciata a vista