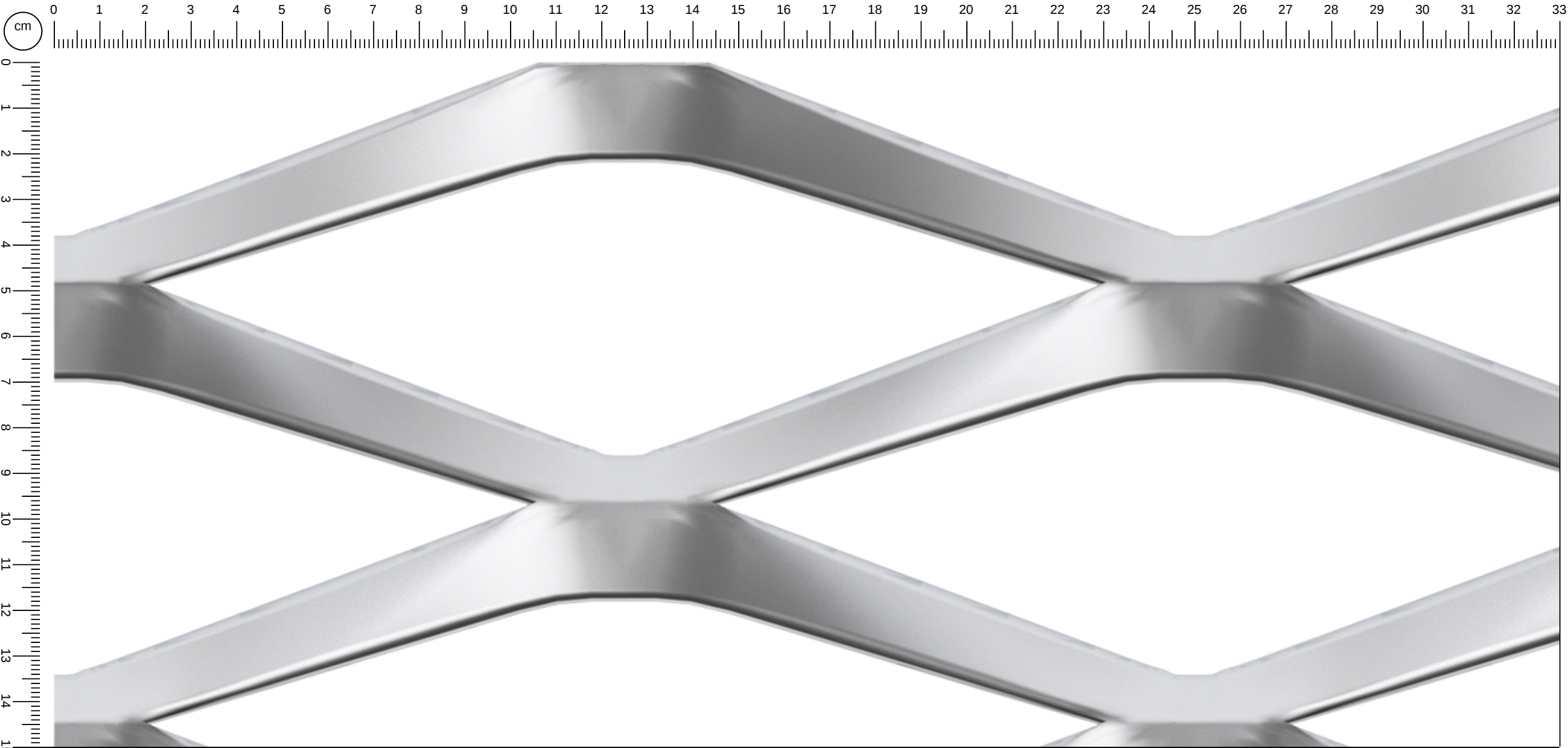


Delta

// Protech Line



Material	Name	Weight kg/m2	sheet t mm	OA %	OA Max %	On demand
Carbon steel	R 250 x 90 (96) - 25 x 1,5	6.3	37.0 (~)	59 (~)	85 (~)	✔
Carbon steel	R 250 x 90 (96) - 25 x 2	8.4	37.0 (~)	59 (~)	85 (~)	✔
Aluminium	R 250 x 90 (96) - 25 x 1,5	2.1	37.0 (~)	59 (~)	85 (~)	✔
Aluminium	R 250 x 90 (96) - 25 x 2	2.8	37.0 (~)	59 (~)	85 (~)	✔
Aluminium	R 250 x 90 (96) - 25 x 3	4.2	37.0 (~)	59 (~)	85 (~)	✔
Sendzimir carbon steel	R 250 x 90 (96) - 25 x 1,5	6.3	37.0 (~)	59 (~)	85 (~)	✔
Sendzimir carbon steel	R 250 x 90 (96) - 25 x 2	8.4	37.0 (~)	59 (~)	85 (~)	✔

Riferimenti

Nome

= Geom DL x DCn (DCr) - av x sp

Geom

= Esagonale, Romboidale, Quadra, Tonda, Spianata

DL

= Diagonale Lunga

DCn

= Diagonale Corta nominale (riferimento interno)

DCr

= Diagonale Corta reale

av

= Avanzamento

sp

= Spessore

spFin

= Spessore finale

v/p %

= % vuoto su pieno

Larg - DL

= Larghezza in direzione DL

Lung - DC

= Lunghezza in direzione DC (direzione di stiratura)

Dimensioni

Bobine - Fogli - Rotoli

Lung - DC

Larg - DL

(direzione di stiratura)

Dimensione maglia

DCr reale

DL

av

sp

Facciata a vista

B

A

Entrata luce dall'alto

Entrata luce dal basso

Rilievo meno arrotondato

Rilievo più arrotondato

spFin

Spessore finale rete stirata (per scelta profilo)